

Memorial Descritivo Técnico - Bem de Capital Usado

1. Identificação do Equipamento

Equipamento: Mesa de montagem de ventilação

Fabricante: Equipamento construído internamente (customizado)

Modelo: VAT Version 6

Número de Série: 127-000074

Ano de Fabricação: 2021

Tipo de Equipamento: Bem de capital industrial para conversão de laminado com aplicação de membrana de ventilação.

Condição: Equipamento usado

2. Descrição do Equipamento

O sistema Vent Assembly Table (VAT) é uma máquina industrial de conversão de laminados utilizada para a produção de laminados ventilados empregados em tampas de embalagens. O equipamento aplica uma membrana semipermeável ao material laminado para criar laminados ventilados que permitem a permeabilidade de gases enquanto evitam vazamento de líquidos.

O sistema processa material laminado fornecido em formato de bobina e realiza operações de corte por estampo, posicionamento de membrana e soldagem térmica para produzir material laminado ventilado adequado para uso na fabricação de tampas. O equipamento é projetado para produção industrial contínua e é classificado como bem de capital industrial utilizado na fabricação de componentes de embalagem.

3. Principais Componentes

Desbobinador (ver Figura 3)

Unidade automatizada projetada para suportar e alimentar bobinas laminadas para a mesa principal de processamento.

Mesa de Montagem da membrana (Vent) (ver Figura 4)

Estação central de processamento onde o material laminado passa por um estampo progressivo. Este ferramental realiza a perfuração de furos de registro e furos de ventilação, corte do disco de membrana, posicionamento da membrana e operações de soldagem térmica.

Rebobinador (ver Figura 5)

Unidade automatizada utilizada para recolher o material final laminado em bobinas após o processo de montagem da membrana (vent), com controle de tensão.

Sistema de Controle HMI (ver Figura 4)

Interface homem-máquina com tela sensível ao toque utilizada para controle da máquina, ajuste de parâmetros e monitoramento do processo produtivo.

4. Princípio de Funcionamento

Este equipamento realiza a conversão do laminado no formato bobina por meio da aplicação de uma membrana semipermeável. Durante o processo, o material laminado não convertido é alimentado automaticamente a partir do desbobinador e transportado através de um estampo progressivo instalado na mesa de montagem da membrana (vent). Dentro do estampo, a primeira estação perfura furos de registro e furos de ventilação no material; a segunda estação corta e posiciona um disco de membrana semipermeável sobre os furos de ventilação; e a terceira estação realiza a soldagem térmica do disco de membrana ao laminado. O material final é então rebobinado em bobinas com controle de tensão pelo rebobinador.

5. Aplicação

O equipamento é utilizado na fabricação industrial para a produção de laminados ventilados utilizados em tampas de embalagens. Esses laminados são aplicados em recipientes que requerem equalização controlada de pressão ou permeabilidade de gases, sendo comumente utilizados em embalagens de produtos químicos, agroquímicos e produtos de consumo. O equipamento destina-se ao uso como bem de capital industrial em um processo de fabricação de componentes de embalagem.

6. Informações Adicionais

O embarque não inclui o ferramental de estampo progressivo utilizado para perfuração de furos de ventilação e aplicação da membrana.

Incluídos neste documento:

- Fotografias do equipamento
- Desenhos dos componentes
- Layout do equipamento



Fig. 1 Lado esquerdo do equipamento



Fig. 2 – Lado direito do equipamento

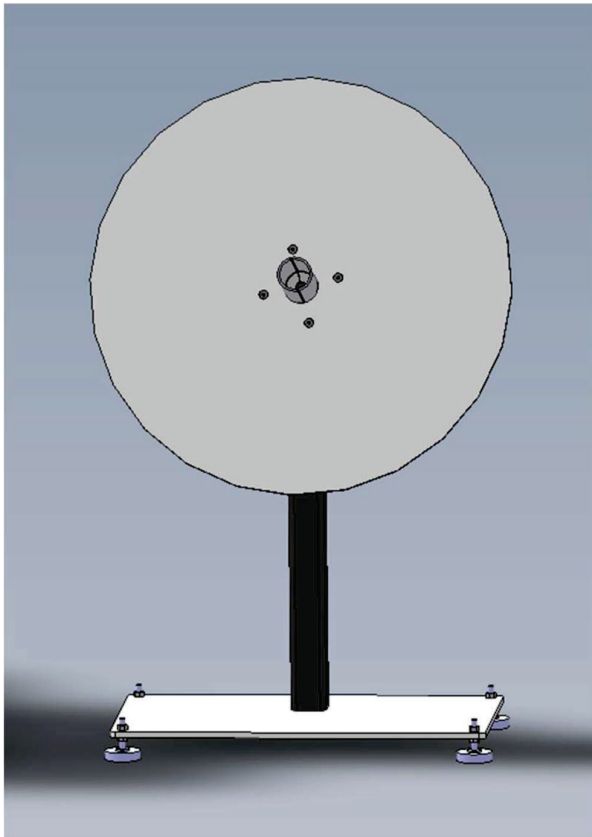


Fig. 3 - Desbobinador

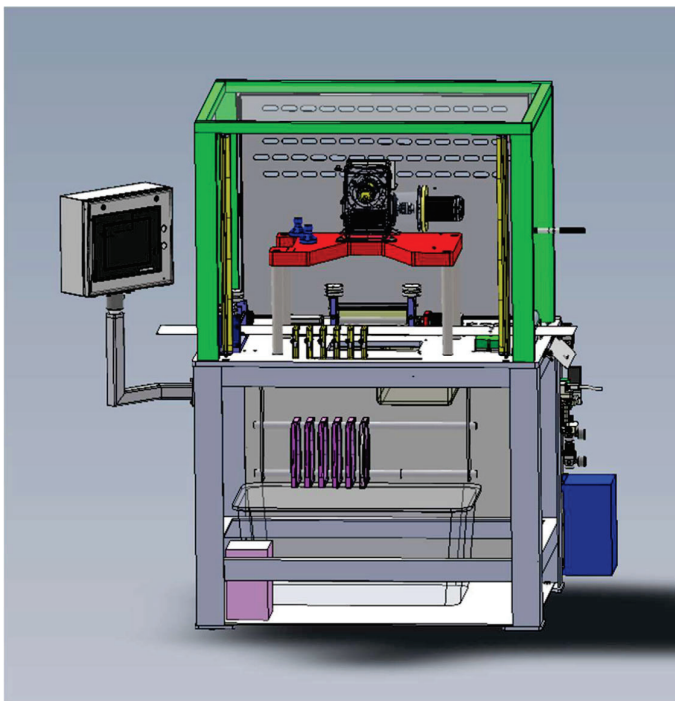


Fig. 4 Mesa de montagem de ventilação com sistema de controle HMI (painel sensível ao toque)

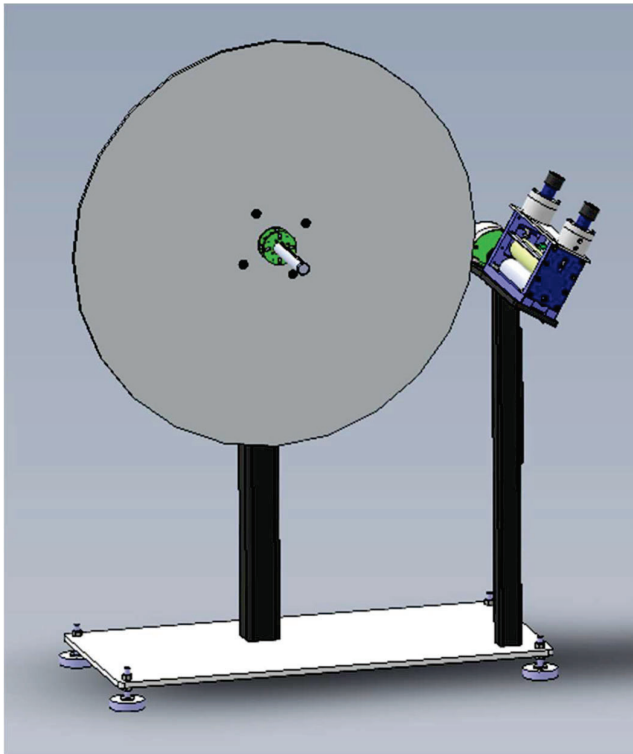


Fig. 5 - Rebobinador

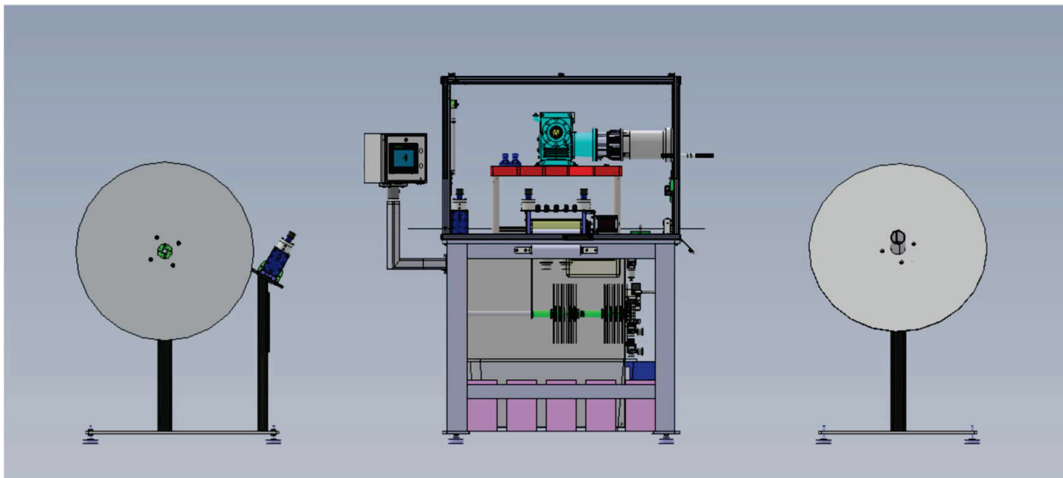


Fig. 6 – Desenho do equipamento – Vista frontal

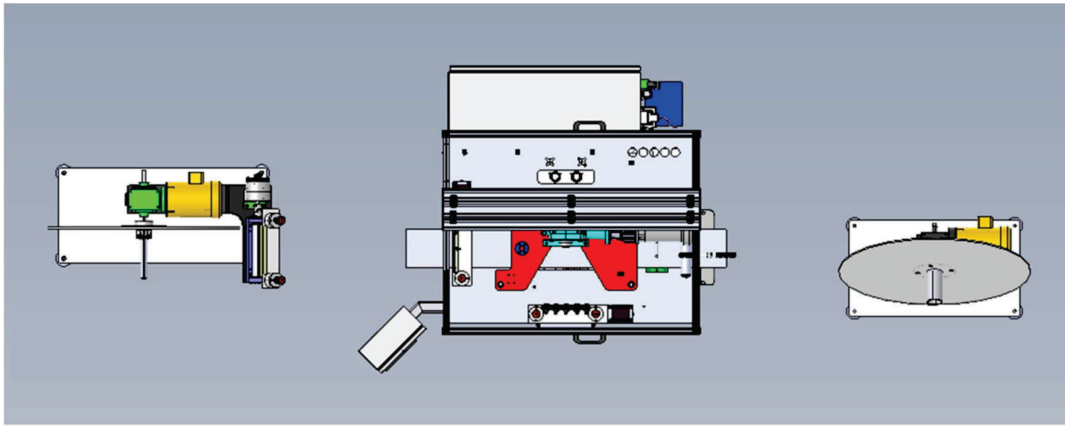


Fig. 7 - (Layout) Desenho do equipamento – Vista superior